



**MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA WIELKOPOLSKIEGO**

DSR-II-2.7243.163.2014

Poznań, dnia 4 grudnia 2014 r.
za dowodem doręczenia

DECYZJA

Na podstawie art. 180a, art. 181 ust. 1 pkt 4, art. 183 ust. 1, art. 188 ust. 1, ust. 2, ust. 2a i ust. 2b, art. 376 pkt 2b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 ze zm.), art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a, art. 43 ust. 2, art. 44 i art. 45 ust. 4, ust. 6, ust. 7 i ust. 8, ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 ze zm.), art. 48 ust. 2 ustawy z dnia 29 lipca 2005 r. o zużytych sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 1155) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 267 ze zm.) – po rozpatrzeniu wniosku złożonego przez Elektrorecykling Sp. z o.o., Sękowo 59, 64-300 Nowy Tomyśl

ORZEKAM

I. Uchylić decyzję Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7243.100.2013 z dnia 24.02.2014 r., udzielającą Wnioskodawcy pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem wymagań przewidzianych dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów w związku z działalnością zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (linia nr 2), zlokalizowanego w Centrum Recyklingu w miejscowości Sękowo 59, gmina Nowy Tomyśl.

II. Udzielić Wnioskodawcy pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem wymagań przewidzianych dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów w związku z działalnością zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (linia nr 2), zlokalizowanego w Centrum Recyklingu w miejscowości Sękowo 59, gmina Nowy Tomyśl, na następujących warunkach:

1. Warunki pozwolenia na wytwarzanie odpadów

1.1. Numer identyfikacji podatkowej i numer REGON posiadacza odpadów

NIP: 788-199-59-65

REGON: 302595494

1.2. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość w Mg/rok	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
Odpady niebezpieczne				
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,05	Skład: aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne,

Adres do korespondencji:

**Urząd Marszałkowski Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu, Departament Środowiska:
Plac Wolności 18, 61 - 739 Poznań, tel.: 61 626 64 00, fax.: 61 626 64 01**

2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,05	węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką. Właściwości: H4 ¹⁾ , H5 ¹⁾ , H14 ¹⁾ .
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,05	
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,05	Skład: tkaniny, sorbenty nasączone substancjami z aromatycznymi, policyklicznymi i heterocyklicznymi związkami organicznymi, węglowodorami i ich związkami z tlenem, azotem lub siarką. Właściwości: H14 ¹⁾
5.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	5,05	Skład: tworzywa sztuczne, metale, węglowodory, rtęć, związki rtęci, ołów. Właściwości: H4 ¹⁾ , H5 ¹⁾ , H13 ¹⁾ , H14 ¹⁾ .
6.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	5,00	Skład: metal żelazny, ołów, związki ołowiu, kwas siarkowy. Właściwości: H8 ¹⁾ , H10 ¹⁾ .
7.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	2,00	Skład: metal żelazny, nikiel, kadm, potas. Właściwości: H6 ¹⁾ , H8 ¹⁾ , H10 ¹⁾ .
8.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	1,00	Skład: metal żelazny, cynk, rtęć, potas. Właściwości: H6 ¹⁾ , H8 ¹⁾ , H10 ¹⁾ .
9.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	2,00	Skład: tworzywa sztuczne, metale, związki rtęci, ołów, związki ołowiu, węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką. Właściwości: H4 ¹⁾ , H5 ¹⁾ , H13 ¹⁾ , H14 ¹⁾ .
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10,00	Skład: celuloza, ścier drzewny, skrobia ziemniaczana, barwniki. Właściwości: łatwopalne, wrażliwe na wilgoć, nieodporne na działanie czynników atmosferycznych, kwasów, zasad i soli oraz rozpuszczalników organicznych.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10,00	Skład: polimery syntetyczne, polimery naturalne, barwniki. Właściwości: termoplastyczne, odporne na tarcie, nierozpuszczalne w wodzie, odporne na korozję.
3.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,10	Skład: filtry workowe, tkaniny nie nasączone substancjami niebezpiecznymi. Właściwości: łatwopalne, trudno rozkładalne biologicznie.
4.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	2 000,00	Skład: ABS, polistyren, żelazo, aluminium, miedź. Właściwości: stały stan skupienia, bezwonne, nierozkładalne biologicznie.

5.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	5,00	Skład: metal żelazny, cynk, mangan. Właściwości: nie stanowią odpadów niebezpiecznych.
6.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	2,00	Skład: metal żelazny, cynk, mangan. Właściwości: stały stan skupienia, niepalne, nierozkładalne biologicznie, nie stanowią odpadów niebezpiecznych.
7.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	8,00	Skład: polietylen, polistyren, poliwęglany, metale żelazne. Właściwości: stały stan skupienia, palne, nierozkładalne biologicznie, bezwonne.
8.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	100,00	Skład: żelazo, kobalt, nikiel, węgiel, krzem. Właściwości: stały stan skupienia, bezwonne, dobrze przewodzące ciepło.
9.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	50,00	Skład: miedź, aluminium. Właściwości: stały stan skupienia, bezwonne, dobrze przewodzące ciepło.
10.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	100,00	Skład: ABS, polistyren, krzem, celuloza, kwarc. Właściwości: nie stanowią odpadów niebezpiecznych.
11.	19 12 01	Papier i tektura	3,00	Skład: celuloza, ścier drzewny, skrobia ziemniaczana, barwniki. Właściwości: łatwopalne, wrażliwe na wilgoć, nieodporne na działanie czynników atmosferycznych.
12.	19 12 02	Metale żelazne	4 000,00	Skład: żelazo, kobalt, nikiel, węgiel, krzem. Właściwości: stały stan skupienia, bezwonne, dobrze przewodzące ciepło, ciągliwe, kowalne.
13..	19 12 03	Metale nieżelazne	500,00	Skład: miedź, aluminium. Właściwości: stały stan skupienia, bezwonne, dobrze przewodzące ciepło.
14.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	4 000,00	Skład: polimery syntetyczne lub zmodyfikowane polimery naturalne. Właściwości: odporne na korozję, o małej odporności na wysokie temperatury, długi czas rozkładu, nierozpuszczalne w wodzie.
15.	19 12 05	Szkło	2,00	Skład: zeszkłony dwutlenek krzemu. Właściwości: o dużej twardości, odporne na ścieranie, kruche, o dużej odporności chemicznej.
16.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	10,0	Skład: celuloza, hemiceluloza, lignina i inne. Właściwości: odporne na działanie wielu czynników chemicznych, łatwe w obróbce.
17.	19 12 08	Tekstylia	5,00	Skład: surowce włókiennicze roślinne, zwierzęce lub chemiczne. Właściwości: stały stan skupienia, palne, miękkie i lekkie, trudno rozkładalne biologicznie, bez zapachu, nie stanowią odpadów niebezpiecznych.
18.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	50,00	Skład: kwarc, kalcyt, węgiel. Właściwości: stały stan skupienia, niepalne, bezwonne.
19.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	100,00	Skład: rozdrobniona mieszanka drewna, papieru, tektury, tkanin, włókna, tworzyw

				szucznych i gumy, sorbentów, węgla aktywnego. Właściwości: stały stan skupienia, łatwopalne, o wysokiej wartości opałowej, nierozpuszczalne w wodzie.
20.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1 500,00	Skład: ABS, polistyren, krzem, celuloza, kwarc. Właściwości: stały stan skupienia, nie stanowią odpadów niebezpiecznych.

1) Załącznik nr 3 do ustawy o odpadach „właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi”

1.3. Rodzaj instalacji i prowadzonej działalności

Prowadzona działalność dotyczy demontażu i przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego na zasadach określonych w ustawie z dnia 29 lipca 2005 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym. Niniejsze pozwolenie dotyczy instalacji stanowiącej zespół stacjonarnych urządzeń technicznych powiązanych technologicznie służących do demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz do przetwarzania odpadów niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne – zakład przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (linia nr 2).

Na terenie Zakładu prowadzony jest demontaż ręczny zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz przetwarzanie odpadów w dwóch młynach do rozdrabniania. Zakład znajduje się w hali produkcyjno – magazynowej nr 5, zlokalizowanej na terenie Centrum Recyklingu, na działkach ewidencyjnych o nr: 186 i 390 obręb Sękowo, w miejscowości Sękowo 59, 64-300 Nowy Tomyśl.

1.4. Źródło wytwarzania odpadów

W niniejszej decyzji ujęto odpady powstające w wyniku działalności zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego określonego jako linia nr 2.

1.5. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Zakład prowadząc demontaż i przetwarzanie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego stara się przedłużyć cykl życia części lub materiałów. Ze względu jednak na charakter prowadzonej działalności nie można wyeliminować, lub też w znacznym stopniu zmniejszyć ilości powstających odpadów. Istnieje natomiast możliwość jak najdokładniejszego wydzielenia poszczególnych frakcji odpadów, aby były one jednorodne i nie wymagały dalszego przetwarzania. Zmniejszenie uciążliwości związanej z gospodarowaniem wytwarzanymi odpadami polega na selektywnym ich magazynowaniu w dostosowanych pojemnikach ustawionych w wyznaczonych miejscach na terenie prowadzonej instalacji.

1.6. Rodzaje, miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób gospodarowania odpadami

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady niebezpieczne			
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady magazynowane w pojemnikach w warsztacie mechanicznym. Odpady są kierowane do odzysku metodą R9 lub do termicznego przekształcania metodą R1. Transport drogowy odpadów jest prowadzony cysternami odbiorcy.
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	

4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady magazynowane w pojemnikach w warsztacie mechanicznym. Odpady są kierowane do odzysku metodą R1 lub R12 lub unieszkodliwiania D10. Transport drogowy odpadów jest prowadzony cysternami odbiorcy.
5.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Odpady magazynowane w pojemnikach przy miejscu demontażu oraz w magazynie odpadów lub bezpośrednio przetwarzane bez magazynowania. Odpady kierowane są do odzysku metodą R12 do rozsortowywania na poszczególne frakcje materiałowe lub do unieszkodliwiania. Transport drogowy odpadów jest prowadzony samochodami ciężarowymi wnioskodawcy lub odbiorców.
6.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady magazynowane w kwasoodpornych pojemnikach nieprzewodzących prądu, w hali nr 5 lub w zadaszonym boksie. Odpady są kierowane do odzysku metodą R12 (demontaż baterii i akumulatorów) a następnie R4 (recykling metali) i R6 (recykling kwasów lub zasad). Transport drogowy jest prowadzony samochodami ciężarowymi wnioskodawcy lub odbiorców.
7.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpady magazynowane w pojemnikach odpornych na zawartość odpadów i nieprzewodzące prądu, w hali nr 5 lub w zadaszonym boksie. Odpady są kierowane do odzysku metodą R12 (demontaż baterii i akumulatorów) a następnie R4 (recykling metali) i R6 (recykling kwasów lub zasad). Transport drogowy jest prowadzony samochodami ciężarowymi wnioskodawcy lub odbiorców.
8.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	Odpady magazynowane w pojemnikach odpornych na zawartość odpadów i nieprzewodzące prądu, w hali nr 5 lub w zadaszonym boksie. Odpady są kierowane do odzysku metodą R12 (demontaż baterii i akumulatorów) a następnie R4 (recykling metali) i R6 (recykling kwasów lub zasad). Transport drogowy jest prowadzony samochodami ciężarowymi wnioskodawcy lub odbiorców.
9.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach ustawionych przy linii nr 2 oraz w magazynie odpadów . Odpady kierowane są do odzysku metodą R12 do rozsortowywania na poszczególne frakcje materiałowe lub do unieszkodliwiania. Transport drogowy jest prowadzony samochodami ciężarowymi wnioskodawcy lub odbiorców.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane w belach przy miejscu demontażu oraz w magazynie odpadów w hali nr 5. Odpady są kierowane do recyklingu metodą R3 powtórnego przerobu na papier lub odzysku metodą R1 przez spalanie lub odzysk metodą R12 jako dodatek do paliwa alternatywnego. Transport drogowy odpadów jest prowadzony samochodami ciężarowymi wnioskodawcy lub odbiorców.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane w belach przy miejscu demontażu oraz w magazynie odpadów w hali nr 5. Odpady są kierowane do recyklingu metodą R3, R5 powtórnego przerobu lub odzysku metodą R1 przez spalanie, lub odzysk metodą R12 jako dodatek do paliwa alternatywnego. Transport drogowy odpadów jest prowadzony samochodami ciężarowymi wnioskodawcy lub odbiorców.
3.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione	Odpady magazynowane w pojemnikach w warsztacie mechanicznym. Odpady są kierowane do odzysku metodą R1 lub R12 lub unieszkodliwiania D10. Transport drogowy odpadów jest

		w 15 02 02	prowadzony cysternami odbiorcy.
4.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady magazynowane w boksach magazynowych, big bagach lub pojemnikach w hali nr 5 lub na utwardzonym placu magazynowym a także bezpośrednio przetwarzane bez magazynowania. Odpady są kierowane do odzysku (matryce, płytki drukowane) metodą R4 w celu odzyskania metali szlachetnych lub do unieszkodliwiania metodą D10 lub D13. Transport drogowy odpadów jest prowadzony samochodami ciężarowymi wnioskodawcy lub odbiorców.
5.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady magazynowane w big bagach, kontenerach, pojemnikach nieprzewodzących prądu w hali nr 5 lub w zadaszonym boksie.
6.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady są kierowane do odzysku metodą R12 (demontaż baterii i akumulatorów) a następnie R4 (recykling metali) i R6 (recykling kwasów lub zasad). Transport drogowy jest prowadzony samochodami ciężarowymi wnioskodawcy lub odbiorców.
7.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Odpady magazynowane w pojemnikach w hali nr 5. Odpady są kierowane do odzysku metodą R5 w celu odzyskania tworzyw sztucznych lub metali szlachetnych lub do unieszkodliwiania metodą D10 lub D13. Transport drogowy odpadów jest prowadzony samochodami ciężarowymi wnioskodawcy lub odbiorców.
8.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	Odpady magazynowane w boksach magazynowych, na placu magazynowym oraz w hali nr 5. Odpady są przekazywane do podmiotów zewnętrznych do recyklingu – metodą R5 - powtórnego przetopu w hutach. Transport odpadów jest prowadzony samochodami ciężarowymi wnioskodawcy lub odbiorców.
9.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	Odpady magazynowane w boksach magazynowych na placu magazynowym oraz w hali nr 5. Odpady są przekazywane do podmiotów zewnętrznych do recyklingu – metodą R5 - powtórnego przetopu w hutach. Transport odpadów jest prowadzony samochodami ciężarowymi wnioskodawcy lub odbiorców.
10.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	Odpady magazynowane w pojemnikach, big bagach lub kontenerach przy linii nr 2, big bagach lub pryzmach na placu magazynowym. Odpady są kierowane do odzysku metodą R12. Transport drogowy odpadów jest prowadzony samochodami ciężarowymi wnioskodawcy lub odbiorców.
11.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane w belach w hali nr 5 i na placu magazynowym. Odpady są kierowane do recyklingu metodą R3 powtórnego przerobu na papier lub odzysku metodą R1 przez spalanie lub odzysk metodą R12 jako dodatek do paliwa alternatywnego. Transport drogowy odpadów jest prowadzony samochodami ciężarowymi wnioskodawcy lub odbiorców.
12.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady magazynowane w boksach magazynowych, na placu magazynowym oraz w hali nr 5. Odpady są przekazywane do podmiotów zewnętrznych do recyklingu – metodą R5 - powtórnego przetopu w hutach. Transport odpadów jest prowadzony samochodami ciężarowymi wnioskodawcy lub odbiorców.

13.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady magazynowane w boksach magazynowych, na placu magazynowym oraz w hali nr 5. Odpady są przekazywane do podmiotów zewnętrznych do recyklingu – metodą R5 - powtórnego przetopu w hutach. Transport odpadów jest prowadzony samochodami ciężarowymi wnioskodawcy lub odbiorców.
14.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady magazynowane w big bagach lub w belach na placu magazynowym lub w boksie magazynowym. Odpady kierowane do odzysku metodą R12 – do produkcji paliwa alternatywnego lub metodą R3 – do wytwarzania regranulatu lub elementów z tworzyw sztucznych przez powtórne przetworzenie. Transport drogowy odpadów jest prowadzony samochodami ciężarowymi wnioskodawcy lub odbiorców.
15.	19 12 05	Szkło	Odpady magazynowane w boksach magazynowych, w kontenerach w hali nr 5 lub w przyzmach na utwardzonym placu magazynowym. Odpady są kierowane do recyklingu metodą R5 powtórnego przetopu w hutach szkła lub do recyklingu polegającego na produkcji kruszywa z odpadów albo materiału do piaskowania. Transport drogowy odpadów jest prowadzony samochodami ciężarowymi wnioskodawcy lub odbiorców.
16.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady magazynowane w kontenerach, koszach siatkowych w hali nr 5 lub w przyzmach na utwardzonym placu magazynowym. Odpady są kierowane do odzysku metodą R1 przez spalanie w jako paliwo głównie w cementowniach lub kierowane do firmy zajmującej się wytwarzaniem paliwa alternatywnego do dalszej przeróbki. Transport drogowy odpadów jest prowadzony samochodami ciężarowymi wnioskodawcy lub odbiorców.
17.	19 12 08	Tekstylia	Odpady magazynowane w big bagach lub w belach na placu magazynowym. Odpady są kierowane do odzysku metodą R12 do produkcji paliwa alternatywnego lub produkcji czysciwa. Transport drogowy odpadów jest prowadzony samochodami ciężarowymi wnioskodawcy lub odbiorców.
18.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady magazynowane w big bagach, kontenerach lub pojemnikach na placu magazynowym. Odpady są kierowane do odzysku. Transport drogowy odpadów jest prowadzony samochodami ciężarowymi wnioskodawcy lub odbiorców.
19.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady magazynowane w big bagach lub kontenerach, zabezpieczonych przed wywiewaniem odpadów, w hali nr 5 i na placu magazynowym. Odpady są kierowane do odzysku metodą R12 do rozsortowywania na poszczególne frakcje materiałowe lub do produkcji paliwa alternatywnego. Transport drogowy odpadów jest prowadzony samochodami ciężarowymi wnioskodawcy lub odbiorców.
20.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady magazynowane w pojemnikach, big bagach lub kontenerach przy linii nr 2, w big bagach lub przyzmach na placu magazynowym. Odpady są kierowane do odzysku metodą R12. Transport drogowy odpadów jest prowadzony samochodami ciężarowymi wnioskodawcy lub odbiorców.

1.7. **Termin obowiązywania niniejszego pozwolenia na wytwarzanie odpadów:** 10 lat, tj. od dnia 4.12.2014 r. do dnia 3.12.2024 r.

2. **Warunki zezwolenia w zakresie przetwarzania odpadów**

2.1. **Rodzaje oraz ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania – odzysku, miejsce i sposób ich magazynowania**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość Mg/rok	Metoda odzysku	Miejsce i sposób magazynowania
Odpady niebezpieczne					
1	09 01 11*	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie wymienione w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03	5,0	R 12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11*	Odpady magazynowane w big bagach, pojemnikach siatkowych, ustawione w zadaszonym boksie magazynowym lub na hali produkcyjno - magazynowej.
2	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁽¹⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	300,0		Odpady magazynowane w big bagach, pojemnikach siatkowych lub stosach ustawionych na paletach w zadaszonym boksie magazynowym lub w hali produkcyjno - magazynowej.
3	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	300,0		
4	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki ⁽¹⁾	400,0		
Odpady inne niż niebezpieczne					
1	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	200,0	R 12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11*	Odpady magazynowane w big bagach, pojemnikach siatkowych lub stosach ustawionych na paletach w zadaszonym boksie magazynowym lub w hali produkcyjno - magazynowej.
2	09 01 10	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii	5,0		Odpady magazynowane w big bagach, pojemnikach siatkowych, ustawione w zadaszonym boksie magazynowym lub na hali produkcyjno - magazynowej.
3	09 01 12	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie inne niż wymienione w 09 01 11	5,0		
4	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	2500,0		Odpady magazynowane w big bagach, pojemnikach siatkowych lub stosach ustawionych na paletach w zadaszonym boksie magazynowym lub w hali produkcyjno - magazynowej.
5	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	600,0		
6	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	200,0		Odpady magazynowane w pojemnikach siatkowych ustawionych na placu

				R 12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11*	magazynowym, w boksie lub w hali produkcyjno - magazynowej.
7	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	600,0		Odpady magazynowane w big bagach, kontenerach, pojemnikach siatkowych lub w stosach ustawionych w boksach lub w hali produkcyjno - magazynowej.
8	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	7 300,0		Odpady magazynowane w big bagach, pojemnikach siatkowych lub stosach ustawionych na paletach w zadaszonym boksie magazynowym lub w hali produkcyjno - magazynowej.
9	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	100,0		Odpady magazynowane w boksie magazynowym lub w hali produkcyjno - magazynowej nr 5.

2.1.1. W wyniku przetwarzania odpadów powstają odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne, których rodzaje i ilości zostały określone w punkcie II.1.2. niniejszej decyzji.

2.2. Miejsce prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów

Proces przetwarzania (odzysku) odpadów odbywa się na terenie Centrum Recyklingu, na działkach o nr ewidencyjnych: 186 i 390, zlokalizowanych w miejscowości Sękowo 59, gmina Nowy Tomyśl, do których Wnioskodawca posiada tytuł prawny. Przetwarzanie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego odbywa się w hali produkcyjno - magazynowej nr 5, znajdującej się na terenie Centrum Recyklingu.

2.3. Dopuszczona metoda przetwarzania odpadów

Proces odzysku odpadów R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w R1 – R11

2.4. Opis procesu technologicznego odzysku odpadów oraz zdolność przerobowa instalacji

Proces technologiczny związany z procesem odzysku R12, prowadzony jest w hali produkcyjno – magazynowej nr 5 i podzielony jest na etapy (odbywające się w poszczególnych sekcjach).

Wstępne przetwarzanie (sekcja demontażu ręcznego zużytego sprzętu i odpadów), polegające na ręcznym demontażu sprzętu elektrycznego i elektronicznego z wykorzystaniem podstawowych narzędzi i urządzeń mechanicznych, poprzez wydzielenie elementów i substancji niebezpiecznych, materiałów lub części składowych:

- części składowych zawierających rtęć, w tym wyłączniki lub podświetlacze,
- baterii i akumulatorów,
- płytek obwodów drukowanych do telefonów komórkowych oraz innych wyrobów, jeżeli powierzchnia płytek obwodów drukowanych jest większa niż 10 cm²,
- wkładów drukujących, płynnych i proszkowych, a także tonerów barwiących,
- tworzywa sztucznego zawierającego związki bromu zmniejszające palność,
- lamp elektronopromieniowych,
- gazowych lamp wyładowczych,
- wyświetlaczy ciekłokrystalicznych wraz z obudową, jeżeli ją zawierają, o powierzchni większej niż 100 cm² oraz wszystkich tego typu podświetlaczy z gazowymi lampami wyładowczymi,
- zewnętrznego okablowania elektrycznego,

- części składowych zawierających ogniotrwale włókna ceramiczne, określone w tabeli 3.2 załącznika VI do rozporządzenia (WE) nr 1272/2008,
- kondensatorów elektrolitycznych.

Następnie zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny poddawany jest dalszemu demontażowi polegającemu na oddzieleniu poszczególnych części do ponownego montażu oraz elementów stanowiących jedną całość lub też grupy materiałowe: metale żelazne, metale nieżelazne, tworzywa sztuczne, szkło, guma, tkaniny, minerały, drewno, tak aby na linię do mielenia wchodziły głównie odpady zbudowane z tworzyw sztucznych i metali.

Odpady powstałe w wyniku demontażu ręcznego składające się z tworzyw sztucznych i metali kierowane są za pomocą podajnika taśmowego do przetworzenia w instalacji mielenia linii nr 2 (sekcja mielenia i separacji części i materiałów).

Na instalację mielenia linii nr 2 składają się następujące urządzenia:

- podajnik taśmowy wznoszący z lejem zasypowym,
- młyn mielący nożowy 2 lub 4 wałowy,
- podajnik taśmowy, nad którym znajduje się separator magnetyczny, dzięki któremu wydzielane są metale żelazne trafiające do pojemnika lub big бага, a rozdrobniony sprzęt trafia do boks magazynowego,
- podajnik taśmowy, nad którym jest kabina sortownicza, w której wysortowywane są różne frakcje materiałowe: metale, zanieczyszczenia, tkaniny, tworzywa,
- podajnik, którym materiały trafiają na młyn rozdrabniający młotkowy,
- młyn rozdrabniający młotkowy,
- taśmociąg transportujący rozdrobnione materiały do separatora wirowo-prądowego, nad podajnikiem taśmowym znajduje się separator magnetyczny,
- separator wirowo-prądowy, w którym wydzielane są tworzywa sztuczne transportowane podajnikiem do kontenera lub boks magazynowego,
- podajnik taśmowy, na który trafiają metale z separatora wirowo-prądowego,
- separator magnetyczny, w którym wydzielane są metale,
- taśmociąg sortowniczy, za pomocą którego odpady trafiają do poszczególnych pojemników,
- cyklod filtr, do którego trafiają pyły z młyna młotkowego.

W końcowym etapie odpady w postaci tworzyw sztucznych podlegają procesowi doczyszczania i separacji w urządzeniu zwanym „zygzakiem” (sekcja separacji tworzyw sztucznych). Proces doczyszczania i separacji opiera się na rozdzielaniu strumieniem powietrza frakcji lekkich – trafiających do cyklonu i frakcji ciężkiej opadającej na dno urządzenia zwanego „zygzakiem”. Urządzenie jest ustawione na placu asfaltowym przy budynku produkcyjno-magazynowym nr 5.

Zdolność przerobowa instalacji wynosi 12 515 Mg/rok.

2.5. Rodzaje, miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania

Rodzaje odpadów przeznaczonych do magazynowania zostały określone w pkt II.2.1. niniejszej decyzji.

Odpady przeznaczone do przetwarzania magazynowane są w wyznaczonych miejscach w hali produkcyjno - magazynowej, boksach i placach magazynowych, na terenie Centrum Recyklingu, na działkach o nr ewidencyjnych: 186 i 390 zlokalizowanych w miejscowości Sękowo 59, gmina Nowy Tomyśl, do których Wnioskodawca posiada tytuł prawny. Posadzka hali jest szczelna i wykonana z betonu przemysłowego. Posadzki boksów i placów magazynowych są utwardzone z odprowadzeniem wód opadowych i roztopowych do wewnętrznej kanalizacji deszczowej wyposażonej w separator. Miejsce magazynowania odpadów zabezpieczone jest przed dostępem osób trzecich i wpływem warunków atmosferycznych, zgodnie z wymaganiami określonymi w art. 45 i art. 46 ustawy z dnia 29 lipca 2005 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym.

2.6. Numer i nazwa grupy oraz numer i nazwa rodzaju sprzętu, określone zgodnie z art. 48 ust. 2 ustawy z dnia 29 lipca 2005 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym

2.6.1. Grupy i rodzaje sprzętu elektrycznego i elektronicznego poddawane odzyskowi w hali produkcyjno - magazynowej nr 5 położonej na działkach ewidencyjnych o nr: 186 i 390 obręb Sękowo.

Nr grupy	Rodzaje sprzętu elektrycznego i elektronicznego
1.	Wielkogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego
	5. Pralki
	6. Suszarki do ubrań
	7. Zmywarki
	8. Urządzenia kuchenne, w tym kuchenki
	9. Piece elektryczne
	10. Elektryczne płyty grzejne
	11. Mikrofalówki
	12. Pozostałe wielkogabarytowe urządzenia używane do gotowania i innego typu przetwarzania żywności
	13. Elektryczne urządzenia grzejne
	14. Grzejniki elektryczne
	15. Pozostałe wielkogabarytowe urządzenia używane do ogrzewania pomieszczeń, łóżek, mebli wypoczynkowych
	16. Wentylatory elektryczne
	18. Pozostały sprzęt wentylujący, wyciągi wentylacyjne i sprzęt konfekcjonujący
2.	Małogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego
	1. Odkurzacze
	2. Zamiatacze do dywanów
	3. Pozostałe urządzenia czyszczące
	4. Urządzenia używane do szycia, dziania, tkania i innego typu przetwarzania wyrobów włókienniczych
	5. Żelazka i pozostałe urządzenia do prasowania, maglowania i pozostałe urządzenia służące do pielęgnacji ubrań
	6. Tostery
	7. Frytownice
	8. Rozdrabniacze, młynki do kawy oraz urządzenia do otwierania i zamykania pojemników i opakowań
	9. Noże elektryczne
	10. Urządzenia do strzyżenia włosów, suszenia włosów, szczotkowania zębów, golenia, masażu oraz pozostałe urządzenia do pielęgnacji ciała
	11. Zegary, zegarki oraz urządzenia do celów odmierzania, wskazywania lub rejestrowania czasu
	12. Wagi
	13. Pozostałe małogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego
3.	Sprzęt teleinformatyczny i telekomunikacyjny
	A. Scentralizowane przetwarzanie danych:
	1. Komputery duże
	2. Stacje robocze
	3. Jednostki drukujące
	B. Komputery osobiste:
	1. Komputery osobiste stacjonarne, w tym procesor, mysz, monitor i klawiatura
	2. Laptopy, w tym procesor, mysz, monitor i klawiatura
	3. Notebooki
	4. Notepady
	5. Drukarki
	6. Sprzęt kopiujący
	7. Elektryczne i elektroniczne maszyny do pisania
	8. Kalkulatory kieszonkowe i biurowe
	9. Pozostały sprzęt do zbierania, przechowywania, przetwarzania, prezentowania lub przekazywania informacji drogą elektroniczną
	10. Terminale i systemy użytkownika
	11. Faksy
	12. Teleksy
	13. Telefony
	14. Automaty telefoniczne
	15. Telefony bezprzewodowe
	16. Telefony komórkowe
	17. Systemy zgłoszeniowe/sekretarki automatyczne
	18. Pozostałe produkty lub sprzęt służący do transmisji głosu, obrazu lub innych informacji za pomocą technologii telekomunikacyjnej
4.	Sprzęt audiowizualny
	1. Odbiorniki radiowe
	3. Kamery video
	4. Sprzęt video
	5. Sprzęt hi-fi

	6. Wzmacniacze dźwięku
	7. Instrumenty muzyczne
	8. Pozostałe produkty lub sprzęt do celów nagrywania lub odtwarzania dźwięku lub obrazów, w tym sygnałów lub innych technologii, dystrybucji dźwięku i obrazu za pomocą technologii telekomunikacyjnych
5.	Sprzęt oświetleniowy
	1. Oprawy oświetleniowe do lamp fluorescencyjnych, z wyjątkiem opraw oświetleniowych stosowanych w gospodarstwach domowych
	6. Pozostałe urządzenia oświetleniowe służące do celów rozpraszania i kontroli światła, z wyjątkiem żarówek
6.	Narzędzia elektryczne i elektroniczne, z wyjątkiem wielkogabarytowych, stacjonarnych narzędzi przemysłowych
	1. Wiertarki
	2. Piły
	3. Maszyny do szycia
	4. Urządzenia do skręcania, mielenia, piaskowania, przemiału, piłowania, cięcia, nawiercania, robienia otworów, nabijania, składania, gięcia lub podobnych metod przetwarzania drewna, metalu i innych materiałów
	5. Narzędzia do nitowania, przybijania lub przyśrubowania lub usuwania nitów, gwoździ, śrub lub podobnych zastosowań
	6. Narzędzia do spawania, lutowania lub podobnych zastosowań
	7. Urządzenia do rozpylania, rozprowadzania, rozpraszania lub innego typu nanoszenia cieczy lub substancji gazowych innymi metodami
	8. Narzędzia do koszenia trawy lub innych prac ogrodniczych
	9. Pozostałe narzędzia elektryczne i elektroniczne
7.	Zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy
	1. Kolejki elektryczne lub tory wyścigowe
	2. Kieszonkowe konsole do gier video
	3. Gry video
	4. Komputerowo sterowane urządzenia do uprawiania sportów rowerowych, nurkowania, biegania, wiosłowania
	5. Sprzęt sportowy z elektrycznymi lub elektronicznymi częściami składowymi
	6. Automaty uruchamiane monetą, banknotem (pieniądem papierowym), żetonem lub innym podobnym artykułem
	7. Pozostałe zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy
9.	Przyrządy do nadzoru i kontroli
	1. Czujniki dymu
	2. Regulatory ciepła
	3. Termostaty
	4. Urządzenia pomiarowe ważące lub do nastawu używane w gospodarstwie domowym lub jako sprzęt laboratoryjny
	5. Pozostałe przyrządy nadzoru i kontroli używane w obiektach i instalacjach przemysłowych (np. w panelach sterowniczych)
10.	Automaty do wydawania
	1. Automaty do wydawania napojów gorących
	2. Automaty do wydawania butelek lub puszek z zimnymi i gorącymi napojami
	3. Automaty do wydawania produktów stałych
	4. Automaty do wydawania pieniędzy - bankomaty
	5. Inne wydające wszelkiego rodzaju produkty

2.7. Termin obowiązywania niniejszej decyzji w zakresie przetwarzania (odzysku) wynosi 10 lat, tj. od dnia 4.12.2014 r. do dnia 3.12.2024 r.

UZASADNIENIE

W dniu 9.10.2014 r. do Marszałka Województwa Wielkopolskiego wpłynął wniosek przedsiębiorstwa Elektrorecykling Sp. z o.o., z siedzibą w m. Sękowo 59, 64-300 Nowy Tomyśl o uchylenie decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7243.100.2013 z dnia 24.02.2014 r., udzielającej Wnioskodawcy pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem wymagań przewidzianych dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów w związku z działalnością zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (linia nr 2), zlokalizowanego w Centrum Recyklingu w miejscowości Sękowo 59, gmina Nowy Tomyśl. Jednocześnie Wnioskodawca wniósł o udzielenie nowego pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem wymagań przewidzianych dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów dla zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (linia nr 2), zlokalizowanego na terenie Centrum Recyklingu w miejscowości Sękowo 59, gmina Nowy Tomyśl.

Zgodnie z art. 45 ust. 6 ustawy o odpadach – właściwy organ, wydając pozwolenie na wytwarzanie odpadów, uwzględni odpowiednio wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów. W takim przypadku ww. pozwolenie na wytwarzanie odpadów, w myśl art. 45 ust. 7 ustawy o odpadach, wydaje organ właściwy do wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów.

Wobec powyższego, na podstawie art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a i art. 45 ust. 7 ustawy o odpadach oraz mając na uwadze art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r. poz. 1235 ze zm.), i w związku z § 2 ust. 1 pkt 45 lit. a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2010 r. Nr 213, poz. 1397 ze zm.), organem właściwym do wydania niniejszej decyzji jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Zgodnie z art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego decyzję ostateczną na mocy, której strona nabyła prawo można uchylić za zgodą strony, jeśli przemawia za tym słuszny interes strony i nie sprzeciwiają się temu przepisy szczególne. Za uchyceniem ww. decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-2.7243.100.2013 z dnia 24.02.2014 r., udzielającej Wnioskodawcy pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem wymagań przewidzianych dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów w związku z działalnością zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (linia nr 2), zlokalizowanego w Centrum Recyklingu w miejscowości Sękowo 59, gmina Nowy Tomyśl, przemawia słuszny interes Strony. Jednocześnie stwierdzono, że brak jest przepisu zakazującego uchylenia ww. decyzji.

Pismem znak: DSR-II-2.7243.163.2014 z dnia 4.11.2014 r., na podstawie art. 50 § 1, art. 54 i 64 § 2 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, tutejszy Organ wezwał Wnioskodawcę do usunięcia braków formalnych dotyczących przedłożonej dokumentacji.

W dniu 14.11.2014 r. do tutejszego Organu wpłynęły stosowne uzupełnienia.

Dokumentacja przedłożona przez Wnioskodawcę spełnia wymagania określone w art. 184 ust. 2, ust. 2a i ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska. Do wniosku załączono dokumenty potwierdzające zgodnie z art. 25 ust. 2 ustawy o odpadach, iż magazynowanie odpadów odbywa się na terenie, do którego Wnioskodawca posiada tytuł prawny. Ponadto, do wniosku dołączono ostateczną decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach przedsięwzięcia zgodnie z art. 42 ust. 4 ustawy o odpadach i art. 184 ust. 4 pkt 4 ustawy Prawo ochrony środowiska, a także streszczenie wniosku sporządzone w języku niespecjalistycznym, zgodnie z art. 184 ust. 4 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Dla działek o nr ewidencyjnych: 186 i 309, obręb Sękowo, na których prowadzona jest przedmiotowa działalność nie ma uchwalonego obowiązującego miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego.

Wnioskodawca wraz z ww. wnioskiem przedłożył dowód uiszczenia opłaty skarbowej.

W pozwoleniu określono ilości i rodzaje odpadów dopuszczonych do wytworzenia w trakcie normalnej pracy instalacji oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości, miejsca i sposoby magazynowania, sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów oraz gospodarowania odpadami, zgodnie z przedłożonym wnioskiem. Dokumentacja zawiera opracowanie graficzne, na którym przedstawiono miejsca magazynowania odpadów.

Zgodnie z art. 45 ust. 6 ustawy o odpadach, wydając pozwolenie na wytwarzanie odpadów, uwzględniono wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów.

W decyzji określono ilości i rodzaje odpadów dopuszczonych do przetwarzania, miejsce i dopuszczoną metodę przetwarzania, opis procesu technologicznego ww. procesu przetwarzania odpadów oraz rodzaje, miejsce i sposoby magazynowania odpadów, zgodnie z przedłożonym wnioskiem. Ponadto, na podstawie art. 48 ust. 2 ustawy z 29 lipca 2009 r. o zużytych sprzęcie elektrycznym i elektronicznym określono numer i nazwę grupy oraz numer i nazwę rodzaju sprzętu.

Miejsca magazynowania odpadów posiadają szczelne, nieprzepuszczalne podłoże, są zabezpieczone przed działaniem czynników atmosferycznych oraz przed dostępem osób postronnych, zgodnie z wymaganiami określonymi w art. 45 i art. 46 ustawy o zużytych sprzęcie elektrycznym i elektronicznym. Następnie odpady, zgodnie z art. 47 ust. 1 ww. ustawy, przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom.

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach, a odpady nie będą negatywnie oddziaływać na środowisko.

Gospodarowanie odpadami należy prowadzić uwzględniając hierarchię postępowania z odpadami. Czas magazynowania odpadów nie może przekraczać terminów określonych ustawą o odpadach.

W postępowaniu z olejami odpadowymi należy uwzględnić warunki określone w przepisach szczegółowych w tym zakresie. W aktualnym stanie prawnym jest to rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 4 sierpnia 2004 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2004 r. Nr 192, poz. 1968). Prowadzący Zakład przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego jest również obowiązany spełniać wymogi Rozdziału 7 ustawy o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym.

Gospodarując odpadami zgodnie z warunkami określonymi w niniejszej decyzji, Wnioskodawca spełni wymogi ochrony środowiska i przepisów o odpadach.

Wnioskodawca jest zobowiązany do prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów wytwarzanych, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

Wnioskodawca jest odpowiedzialny za ewentualne szkody powstałe w wyniku nieprawidłowego wykonywania orzeczeń niniejszej decyzji.

Wnioskodawca jest zobowiązany do każdorazowego powiadamiania organu właściwego do wydania niniejszej decyzji o wszelkich zmianach wprowadzonych w trakcie jej obowiązywania.

Niniejsza decyzja winna znajdować się u Wnioskodawcy i być dostępna organom kontroli.

Pozwolenie na wytwarzanie uwzględniające wymagania dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów wydane mocą niniejszej decyzji, może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania, w przypadku eksploatacji instalacji z naruszeniem warunków pozwolenia, przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska oraz ustawy o odpadach.

Pozwolenie na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem wymagań przewidzianych dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów zostało wydane na okres 10 lat, zgodnie z art. 188 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r., poz. 1628) za wydanie niniejszych pozwoleń pobrano opłatę skarbową w wysokości 516,00 zł. Opłatę wniesiono na konto: Urząd Miasta Poznania, Wydział Finansów Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, ING Bank Śląski S.A., Nr konta: 20 1050 1520 1000 0023 4950 2845



z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Mariola Górnyk
Dyrektor Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Elektrorecykling Sp. z o.o.
Sękowo 59, 64-300 Nowy Tomyśl
2. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
3. Wydział Opłat i Baz Danych o Środowisku
4. Aa x 2

